

1. ΤΙΤΛΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ (EL) ⁽¹⁾

**Απολυτήριο Τεχνικής Σχολής Θεωρητικής Κατεύθυνσης, Κλάδου Ηλεκτρολογίας,
Ειδικότητας Μηχανικής Ηλεκτρονικών Υπολογιστών**

⁽¹⁾ Στη γλώσσα του πρωτοτύπου

2. ΜΕΤΑΦΡΑΣΜΕΝΟΣ ΤΙΤΛΟΣ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ (EN) ⁽¹⁾

**Technical School Leaving Certificate Theoretical Direction, *Electrical Engineering* Branch,
Computer Engineering Specialty**

⁽¹⁾ Η παρούσα μετάφραση δεν έχει νομική ισχύ.

3. ΠΡΟΦΙΛ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ

Ο/Η κάτοχος του πιστοποιητικού:

- Εφαρμόζει τους κανόνες ασφάλειας, προστασίας και υγιεινής στην εργασία του/της
- Χρησιμοποιεί σωστά τα διάφορα εργαλεία, όργανα και συσκευές, καθώς και τεχνικούς καταλόγους και λογισμικό για μετρήσεις, παρατηρήσεις, εντοπισμό και διόρθωση βλαβών σε συσκευές και συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών
- Επιλύει ηλεκτρονικά κυκλώματα βασικού επιπέδου και κατασκευάζει ψηφιακά κυκλώματα, εντοπίζει σ' αυτά βλάβες και τις διορθώνει
- Συναρμολογεί, θέτει σε λειτουργία και αναβαθμίζει συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών, εγκαθιστά και αναβαθμίζει το απαραίτητο λογισμικό και συντηρεί και επιδιορθώνει συσκευές και συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών
- Κατασκευάζει, διαχειρίζεται, υποστηρίζει, συντηρεί και αναβαθμίζει δίκτυα ηλεκτρονικών υπολογιστών και χρησιμοποιεί σύγχρονα λειτουργικά συστήματα για πολλούς χρήστες
- Εγκαθιστά το απαραίτητο υλικό και λογισμικό, για τη διασύνδεση του ηλεκτρονικού υπολογιστή με το διαδίκτυο και κάνει τις απαραίτητες ρυθμίσεις
- Αναπτύσσει απλές εφαρμογές με τη χρήση σύγχρονων προγραμματιστικών εργαλείων στο διαδίκτυο
- Αξιοποιεί στην εργασία του/της εθνικά και διεθνή πρότυπα και προδιαγραφές.

4. ΦΑΣΜΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ ΣΤΑ ΟΠΟΙΑ ΕΧΕΙ ΠΡΟΣΒΑΣΗ Ο/Η ΚΑΤΟΧΟΣ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ⁽¹⁾

Ο/Η κάτοχος του πιστοποιητικού μπορεί να εργαστεί σε επιχειρήσεις, βιομηχανίες, οργανισμούς, που χρησιμοποιούν συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών και δικτυακό εξοπλισμό, που κατασκευάζουν και υποστηρίζουν συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών και δικτυακό εξοπλισμό καθώς επίσης και σε επιχειρήσεις που προωθούν και πωλούν συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών και δικτυακό εξοπλισμό.

⁽¹⁾ Εφόσον ισχύει

(*) Επεξηγηματικό σημείωμα

Σκοπός του παρόντος εγγράφου είναι να συμπληρώσει τις πληροφορίες που προσφέρει το πιστοποιητικό. Το συμπλήρωμα δεν έχει νομική ισχύ. Το μορφότυπο της περιγραφής βασίζεται στο ψήφισμα 93/C 49/01 του Συμβουλίου της 3ης Δεκεμβρίου 1992 σχετικά με τη διαφάνεια των τυπικών προσόντων, το ψήφισμα 96/C 224/04 της 15ης Ιουλίου 1996 σχετικά με τη διαφάνεια των πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης και στη σύσταση 2001/613/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 10ης Ιουλίου 2001 για την ενδοκοινοτική κινητικότητα των σπουδαστών, των επιμορφωμένων ατόμων, των εθελοντών, των εκπαιδευτικών και των εκπαιδευτών.

Περισσότερες πληροφορίες: <http://europass.cedefop.eu.int>

© Ευρωπαϊκές Κοινότητες 2002

5. ΕΠΙΣΗΜΗ ΒΑΣΗ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ

<p>Τίτλος και θέση του φορέα που εκδίδει το πιστοποιητικό Κάθε Τεχνική Σχολή, που εγκαθιδρύεται και λειτουργεί, σύμφωνα με την Ενοποιημένη Εκπαιδευτική Νομοθεσία</p>	<p>Τίτλος και θέση της κρατικής ή τοπικής αρχής που είναι αρμόδια για την επικύρωση ή αναγνώριση του πιστοποιητικού Διεύθυνση Μέσης Τεχνικής και Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Υπουργείο Παιδείας και Πολιτισμού</p>
<p>Επίπεδο (εθνικό ή διεθνές) του πιστοποιητικού Ανώτερη Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση –ISCED 3</p>	<p>Κλίμακα βαθμολόγησης/απαιτήσεις επιτυχίας 1 μέχρι 20 με ελάχιστο βαθμό προαγωγής ή απόλυσης το 10</p>
<p>Πρόσβαση σε επόμενη βαθμίδα εκπαίδευσης ή κατάρτισης Κάτοχος του πιστοποιητικού μπορεί να διεκδικήσει με επιτυχία θέση για σπουδές στην τριτοβάθμια εκπαίδευση της Κύπρου και της Ελλάδας. Μπορεί επίσης να φοιτήσει σε ιδρύματα τριτοβάθμιας εκπαίδευσης άλλων χωρών, αν ικανοποιήσει τις απαιτήσεις τους για εισδοχή.</p>	<p>Διεθνείς συμφωνίες Δεν υφίστανται</p>
<p>Νομική βάση Στη βάση της Ενοποιημένης Εκπαιδευτικής Νομοθεσίας και των περί λειτουργίας των Δημοσίων Σχολείων Μέσης Εκπαίδευσης Κανονισμών.</p>	

6. ΕΠΙΣΗΜΑ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΜΕΝΟΙ ΤΡΟΠΟΙ ΑΠΟΚΤΗΣΗΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ

<p>Το απολυτήριο για την ειδικότητα <i>Μηχανικής Ηλεκτρονικών Υπολογιστών</i> της Θεωρητικής Κατεύθυνσης, του κλάδου <i>Ηλεκτρολογίας</i>, μπορεί να αποκτηθεί με τριετή φοίτηση σε μια από τις εν λειτουργία δημόσιες Τεχνικές Σχολές ή φοίτηση σε Εσπερινή Τεχνική Σχολή. Το Πρόγραμμα Σπουδών περιλαμβάνει τα μαθήματα που δίνονται στον πιο κάτω πίνακα.</p>		
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ	ΠΕΡΙΟΔΟΙ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	
	ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΑ	% ΤΟΥ ΣΥΝΟΛΟΥ
Μαθήματα Γενική Μόρφωσης ¹	57	54,3
Επιλεγόμενα Μαθήματα ²	8	7,6
Τεχνολογικά και Εργαστηριακά Μαθήματα ³	40	38,1
Γενικό σύνολο περιόδων	(*)105	100
<p>Σημειώσεις</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Θρησκευτικά, Νέα Ελληνικά, Ιστορία και Αγωγή του Πολίτη, Εισαγωγή στους Ηλεκτρονικούς Υπολογιστές, Φυσική Αγωγή, Μαθηματικά, Φυσική, Χημεία, Αγγλικά 2. Μαθήματα γενικής μόρφωσης ή τεχνολογικά μαθήματα που μπορούν να επιλεγούν στη Β και Γ τάξη με συνολική διάρκεια 4 περιόδους την εβδομάδα 3. Μαθήματα που αφορούν στην Τεχνολογία του κλάδου για την Α τάξη και εξειδικεύονται ανάλογα με την ειδικότητα στη Β και Γ τάξη <p>(*) Διδάσκονται 35 περίοδοι την εβδομάδα, για τρία χρόνια.</p>		
<p>Προϋποθέσεις εισαγωγής Στο πρόγραμμα μπορούν να φοιτήσουν μαθητές/τριες που έχουν συμπληρώσει με επιτυχία την εννιάχρονη δημόσια και υποχρεωτική εκπαίδευση και έχουν Απολυτήριο Γυμνασίου (τριετής κύκλος κατώτερης δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης). Μαθητές/τριες από την δευτεροβάθμια ιδιωτική εκπαίδευση μπορούν να εισαχθούν και να φοιτήσουν στο πρόγραμμα μετά από κατατακτήριες εξετάσεις που διοργανώνονται από το Υπουργείο Παιδείας και Πολιτισμού.</p>		
<p>Πρόσθετες πληροφορίες Περισσότερες πληροφορίες (μεταξύ άλλων περιγραφή των εθνικών συστημάτων επαγγελματικών προσόντων, των πιστοποιητικών, των διπλωμάτων ή άλλων τίτλων σπουδών): Διεύθυνση Μέσης Τεχνικής και Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Υπουργείο Παιδείας και Πολιτισμού, Γωνία Κίμωνος και Θουκυδίδη, 1434 Λευκωσία, www.moec.gov.cy.</p>		
<p>Αρμόδιος εθνικός φορέας για την πληροφόρηση Πληροφορίες που αφορούν στην επαγγελματική κατάρτιση γενικά και ειδικότερα τα επαγγελματικά προσόντα, από την Αρχή Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού, www.hrdauth.org.cy.</p>		