

1. ΤΙΤΛΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ (EL) ⁽¹⁾

**Απολυτήριο Τεχνικής Σχολής Πρακτικής Κατεύθυνσης, Κλάδου Ηλεκτρολογίας,
Ειδικότητας Οικιακών Συσκευών, Ψύξης και Κλιματισμού**

⁽¹⁾ Στη γλώσσα του πρωτοτύπου

2. ΜΕΤΑΦΡΑΣΜΕΝΟΣ ΤΙΤΛΟΣ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ (EN) ⁽¹⁾

**Technical School Leaving Certificate Practical Direction, *Electrical Engineering Branch,
Domestic Appliances, Refrigeration and Air-Conditioning Specialty***

⁽¹⁾ Η παρούσα μετάφραση δεν έχει νομική ισχύ.

3. ΠΡΟΦΙΛ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΙΚΑΝΟΤΗΤΩΝ

Ο/Η κάτοχος του πιστοποιητικού:

- Εφαρμόζει τους κανόνες ασφάλειας, προστασίας και υγιεινής στην εργασία του/της
- Διαβάζει και αξιοποιεί το Τεχνικό και Ηλεκτρολογικό Σχέδιο στην εργασία του/της
- Χειρίζεται σωστά τα διάφορα εργαλεία και όργανα μετρήσεων που χρησιμοποιούνται στα εργαστήρια οικιακών συσκευών, ψύξης και κλιματισμού
- Εντοπίζει και αποκαθιστά βλάβες σε κυκλώματα ηλεκτρικών οικιακών συσκευών και ελέγχει, συντηρεί και επιδιορθώνει οικιακές συσκευές, χρησιμοποιώντας και τεχνικούς καταλόγους κατασκευαστών
- Εγκαθιστά, ελέγχει και συντηρεί ηλεκτρικές οικιακές συσκευές, εμπορικά ψυγεία και συσκευές κλιματισμού
- Εισάγει ψυκτικά αέρια σε οικιακά και εμπορικά ψυγεία και συσκευές κλιματισμού
- Χρησιμοποιεί βασικά εξαρτήματα νέας τεχνολογίας σε οικιακές συσκευές
- Είναι ενήμερος/ρη, σε γενικές γραμμές, για τους ισχύοντες κανονισμούς των Ηλεκτρικών Εγκαταστάσεων του Ινστιτούτου Ηλεκτρολόγων Μηχανικών (ΙΕΕ) και αξιοποιεί εθνικές και διεθνείς προδιαγραφές που αφορούν την ειδικότητά του/της.

4. ΦΑΣΜΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ ΣΤΑ ΟΠΟΙΑ ΕΧΕΙ ΠΡΟΣΒΑΣΗ Ο/Η ΚΑΤΟΧΟΣ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ⁽¹⁾

Ο/Η κάτοχος του πιστοποιητικού μπορεί να εργαστεί σε εταιρίες και εργαστήρια που ασχολούνται με την εγκατάσταση, τον έλεγχο, συντήρηση και επισκευή οικιακών συσκευών, καθώς και την εγκατάσταση και συντήρηση εμπορικών ψυγείων και συσκευών κλιματισμού. Μπορεί επίσης να εργαστεί σε εταιρείες εισαγωγής και εμπορίας οικιακών συσκευών και συσκευών κλιματισμού καθώς και σε εργοστάσια κατασκευής εμπορικών και βιομηχανικών ψυγείων.

⁽¹⁾ Εφόσον ισχύει

(*) Επεξηγηματικό σημείωμα

Σκοπός του παρόντος εγγράφου είναι να συμπληρώσει τις πληροφορίες που προσφέρει το πιστοποιητικό. Το συμπλήρωμα δεν έχει νομική ισχύ. Το μορφότυπο της περιγραφής βασίζεται στο ψήφισμα 93/C 49/01 του Συμβουλίου της 3ης Δεκεμβρίου 1992 σχετικά με τη διαφάνεια των τυπικών προσόντων, το ψήφισμα 96/C 224/04 της 15ης Ιουλίου 1996 σχετικά με τη διαφάνεια των πιστοποιητικών επαγγελματικής κατάρτισης και στη σύσταση 2001/613/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 10ης Ιουλίου 2001 για την ενδοκοινοτική κινητικότητα των σπουδαστών, των επιμορφωμένων ατόμων, των εθελοντών, των εκπαιδευτικών και των εκπαιδευτών.

Περισσότερες πληροφορίες: <http://europass.cedefop.eu.int>

© Ευρωπαϊκές Κοινότητες 2002

5. ΕΠΙΣΗΜΗ ΒΑΣΗ ΤΟΥ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ

Τίτλος και θέση του φορέα που εκδίδει το πιστοποιητικό Κάθε Τεχνική Σχολή, που εγκαθιδρύεται και λειτουργεί, σύμφωνα με την Ενοποιημένη Εκπαιδευτική Νομοθεσία	Τίτλος και θέση της κρατικής ή τοπικής αρχής που είναι αρμόδια για την επικύρωση ή αναγνώριση του πιστοποιητικού Διεύθυνση Μέσης Τεχνικής και Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Υπουργείο Παιδείας και Πολιτισμού
Επίπεδο (εθνικό ή διεθνές) του πιστοποιητικού Ανώτερη Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση –ISCED 3	Κλίμακα βαθμολόγησης/απαιτήσεις επιτυχίας 1 μέχρι 20, με ελάχιστο βαθμό προαγωγής ή απόλυσης το 10
Πρόσβαση σε επόμενη βαθμίδα εκπαίδευσης ή κατάρτισης Κάτοχος του πιστοποιητικού έχει δικαίωμα να διεκδικήσει θέση για σπουδές στην τριτοβάθμια εκπαίδευση της Κύπρου και της Ελλάδας. Μπορεί επίσης να φοιτήσει σε ιδρύματα τριτοβάθμιας εκπαίδευσης άλλων χωρών, αν ικανοποιήσει τις απαιτήσεις τους για εισδοχή.	Διεθνείς συμφωνίες Δεν υφίστανται
Νομική βάση Στη βάση της Ενοποιημένης Εκπαιδευτικής Νομοθεσίας και των περί λειτουργίας των Δημοσίων Σχολείων Μέσης Εκπαίδευσης Κανονισμών	

6. ΕΠΙΣΗΜΑ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΜΕΝΟΙ ΤΡΟΠΟΙ ΑΠΟΚΤΗΣΗΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ

Το απολυτήριο για την ειδικότητα <i>Οικιακών Συσκευών, Ψύξης και Κλιματισμού</i> της Πρακτικής Κατεύθυνσης, του κλάδου <i>Ηλεκτρολογίας</i> , μπορεί να αποκτηθεί με τριετή φοίτηση σε μια από τις εν λειτουργία δημόσιες Τεχνικές Σχολές ή φοίτηση σε Εσπερινή Τεχνική Σχολή. Το Πρόγραμμα Σπουδών περιλαμβάνει τα μαθήματα που δίνονται στον πιο κάτω πίνακα.		
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ	ΠΕΡΙΟΔΟΙ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	
	ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΑ	% ΤΟΥ ΣΥΝΟΛΟΥ
Μαθήματα Γενική Μόρφωσης ¹	46	43,8
Επιλεγόμενα Μαθήματα ²	8	7,6
Τεχνολογικά και Εργαστηριακά Μαθήματα ³	44	41,9
Πρακτική εξάσκηση στη Βιομηχανία ⁴	7	6,7
Γενικό σύνολο περιόδων	(*)105	100
Σημειώσεις		
<ol style="list-style-type: none"> Θρησκευτικά, Νέα Ελληνικά, Ιστορία και Αγωγή του Πολίτη, Εισαγωγή στους Ηλεκτρονικούς Υπολογιστές, Φυσική Αγωγή, Μαθηματικά, Φυσική, Χημεία, Αγγλικά Μαθήματα γενικής μόρφωσης ή τεχνολογικά μαθήματα που μπορούν να επιλεγούν στη Β και Γ τάξη με συνολική διάρκεια 4 περιόδους την εβδομάδα Μαθήματα που αφορούν στην Τεχνολογία και τα Εργαστήρια του κλάδου για την Α τάξη και εξειδικεύονται ανάλογα με την ειδικότητα στη Β και Γ τάξη Η πρακτική εξάσκηση στη βιομηχανία πραγματοποιείται στη Γ τάξη, για μια μέρα την εβδομάδα 		
(*) Διδάσκονται 35 περίοδοι την εβδομάδα, για τρία χρόνια.		
Προϋποθέσεις εισαγωγής		
Στο πρόγραμμα μπορούν να φοιτήσουν μαθητές/τριες που έχουν συμπληρώσει με επιτυχία την εννιάχρονη δημόσια και υποχρεωτική εκπαίδευση και έχουν Απολυτήριο Γυμνασίου (τριετής κύκλος κατώτερης δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης). Μαθητές/τριες από την δευτεροβάθμια ιδιωτική εκπαίδευση μπορούν να εισαχθούν και να φοιτήσουν στο πρόγραμμα μετά από κατατακτήριες εξετάσεις που διοργανώνονται από το Υπουργείο Παιδείας και Πολιτισμού.		
Πρόσθετες πληροφορίες		
Περισσότερες πληροφορίες (μεταξύ άλλων περιγραφή των εθνικών συστημάτων επαγγελματικών προσόντων, των πιστοποιητικών, των διπλωμάτων ή άλλων τίτλων σπουδών): Διεύθυνση Μέσης Τεχνικής και Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Υπουργείο Παιδείας και Πολιτισμού, Γωνία Κίμωνος και Θουκυδίδη, 1434 Λευκωσία, www.moec.gov.cy .		
Αρμόδιος εθνικός φορέας για την πληροφόρηση		
Πληροφορίες που αφορούν στην επαγγελματική κατάρτιση γενικά και ειδικότερα τα επαγγελματικά προσόντα, από την Αρχή Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού, www.hrdauth.org.cy .		